

Prüfbericht Nr. **55055815** (16. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,0Jx15H2 Typ RC30-605
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 5

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC30
Typ RC30-605
Radgröße 6 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC30-605-1 X2 / BA06 N2 Ø63,4 - Ø54,1	4/100/54,1	40	610	1950	6/2015
M1	RC30-605-1 M1 / ohne Ring	4/100/54,1	46	610	1950	7/2015
M1	RC30-605-1 M1 / ohne Ring	4/100/54,1	47	610	1950	7/2015
M1	RC30-605-1 M1 / ohne Ring	4/100/54,1	53	610	1950	6/2015
X2	RC30-605-1 X2 / BA05 N3 Ø63,4 - Ø56,1	4/100/56,1	40	610	1950	6/2015
H5	RC30-605-1 H5 / ohne Ring	4/100/56,1	50	610	1950	9/2015
O1	RC30-605-1 O1 / ohne Ring	4/100/56,6	39	610	1950	6/2015
X2	RC30-605-1 X2 / BA04 N4 Ø63,4 - Ø56,6	4/100/56,6	40	610	1950	6/2015
O1	RC30-605-1 O1 / ohne Ring	4/100/56,6	50	610	1950	9/2015
X2	RC30-605-1 X2 / BA03 N5 Ø63,4 - Ø57,1	4/100/57,1	40	610	1950	6/2015
R10	RC30-605-1 R10 / ohne Ring	4/100/60,1	31	610	1950	7/2019
R1	RC30-605-1 R1 / ohne Ring	4/100/60,1	37	610	1950	6/2015
X2	RC30-605-1 X2 / BA01 N10 Ø63,4 - Ø60,1	4/100/60,1	40	610	1950	6/2015
R10	RC30-605-1 R10 / ohne Ring	4/100/60,1	40	610	1950	5/2017
N21	RC30-605-1 N21 / ohne Ring	4/100/60,1	50	610	1950	7/2017
X3	RC30-605-1 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	37,5	610	1950	6/2015
X3	RC30-605-1 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	45	610	1950	9/2017
X3	RC30-605-1 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	47,5	610	1950	7/2015
PE	RC30-605-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	23	610	1950	6/2015
PE	RC30-605-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	32	610	1950	12/2019
F1	RC30-605-1 F1 / ohne Ring	4/98/58,1	35	610	1950	6/2015
F6	RC30-605-1 F6 / ohne Ring	4/98/58,1	40	600	1950	5/2021
V6	RC30-605 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	29	680	1950	5/2015
V6	RC30-605 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	38	680	1950	5/2015
O5	RC30-605 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	37	680	1950	11/2015
V7	RC30-605 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	43	680	1950	5/2015
V7	RC30-605 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	47	680	1950	5/2015
W4	RC30-605 W4 / BA17 N27 Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	680	1950	5/2015

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	RC30-605 W4 / BA15 N21 Ø72,6 - Ø64,2	5/114,3/64,1	45	680	1950	5/2015
N12	RC30-605 N12 / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	650	1950	2/2017
N12	RC30-605 N12 / ohne Ring	5/114,3/66,1	40	600	1950	7/2019
W4	RC30-605 W4 / BA13 N23 Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	680	1950	5/2015
W4	RC30-605 W4 / BA11 N25 Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	680	1950	5/2015
M3	RC30-605 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	46	680	1950	5/2015
M3	RC30-605 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	48	680	1950	5/2015
F2	RC30-605 F2 / ohne Ring	5/98/58,1	39	680	1950	5/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50446
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Ausführungsbezeichnung	RC30-605 (s.o)
Radgröße	6,0Jx15H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55055815** (16. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,0Jx15H2 Typ RC30-605
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
X2	4/100	40	610	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
M1	4/100/54,1	47	610	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
M1	4/100/54,1	53	610	1950	FE	7/2015	TZT Lamsheim
O1	4/100/56,6	50	610	1950	FE	9/2015	TZT Lamsheim
R10	4/100/60,1	31	610	1950	FE	08/2019	TZT Lamsheim
R1	4/100/60,1	37	610	1950	FE	7/2015	TZT Lamsheim
R10	4/100/60,1	40	610	1950	FE	6/2017	TZT Lamsheim
N21	4/100/60,1	50	610	1950	FE	8/2017	TZT Lamsheim
X3	4/108/63,4	37,5	610	1950	FE	7/2015	TZT Lamsheim
X3	4/108/63,4	45	610	1950	FE	10/2017	TZT Lamsheim
X3	4/108/63,4	47,5	610	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
X3	4/108/63,4	47,5	610	1950	FE	8/2015	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	23	610	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	32	610	1950	FE	1/2020	TZT Lamsheim
F1	4/98/58,1	35	610	1950	FE	7/2015	TZT Lamsheim
F6	4/98/58,1	40	600	1950	FE	05/2021	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	29	680	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	38	680	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
O5	5/105/56,6	37	680	1950	FE	12/2015	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	43	680	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	47	680	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	680	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
N12	5/114,3/66,1	35	650	1950	FE	3/2017	TZT Lamsheim
N12	5/114,3/66,1	40	600	1950	FE	09/2019	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	48	680	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim
F2	5/98/58,1	39	680	1950	FE	6/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
F1	4/98/58,1	35	610	165/45R15	7/2015	TZT Lamsheim
M1	4/100/54,1	53	610	165/45R15	7/2015	TZT Lamsheim
X2	4/100	40	610	165/45R15	6/2015	TZT Lamsheim
X3	4/108/63,4	47,5	610	165/45R15	6/2015	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	23	610	165/45R15	6/2015	TZT Lamsheim
F2	5/98/58,1	39	680	165/45R15	6/2015	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	38	680	165/45R15	6/2015	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	48	680	165/45R15	6/2015	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	680	165/45R15	6/2015	TZT Lamsheim
O5	5/105/56,6	37	680	165/45R15	12/2015	TZT Lamsheim
N21	4/100/60,1	50	610	165/45R15	8/2017	TZT Lamsheim
R10	4/100/60,1	31	610	165/45R15	08/2019	TZT Lamsheim
N12	5/114,3/66,1	40	680	165/45R15	09/2019	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	32	610	165/45R15	1/2020	TZT Lamsheim
F6	4/98/58,1	40	600	165/45R15	05/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
X2	4/100	40	610	225/70R15	FE	7/2015	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	23	610	225/70R15	FE	7/2015	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	47	680	225/70R15	FE	7/2015	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	680	225/70R15	FE	7/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W4_114,3/5-ET45 betrug 6,89 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Juni 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	09.07.2015
	mit Änderung vom	28.11.2022
Radzeichnung	RC30-605-1 (Blatt 1/ 3)	21.04.2015
	mit Änderung vom	05.07.2019
Radzeichnung	RC30-605-1 (Blatt 2/ 3)	21.04.2015
	mit Änderung vom	01.07.2019
Radzeichnung	RC30-605-1 (Blatt 3/ 3)	21.04.2015
	mit Änderung vom	19.08.2021
Radzeichnung	RC30-605 (Blatt 1/ 2)	21.04.2015
	mit Änderung vom	18.07.2019
Radzeichnung	RC30-605 (Blatt 2/ 2)	21.04.2015
	mit Änderung vom	19.07.2019
Equipment_for_Wheels_V08.1	Stand	04.03.2020
Equipment for Wheels V08.4	Stand	29.06.2020
Equipment for Wheels V08.4	Stand	26.11.2020
Equipment for Wheels V08.5	Stand	18.03.2021
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 36	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 28. November 2022



Wagner
RN/BW

00400819.DOC